

Учебный план*

по программе «Машинист штабелеформирующей машины»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6 ч
Тема 2	Устройство, кинематику, схему управления, правила регулирования, смазывание штабелеформирующей машины, взаимодействие вспомогательных механизмов и агрегатов	8 ч
Тема 3	Устройство контрольно-измерительной аппаратуры	8 ч
Тема 4	Правила настройки машины на требуемый режим работы	8 ч
Тема 5	Управление штабелеформирующей машиной при перемещении и укладке железорудного сырья, грузов в мешках, пакетах в штабеля заданной высоты с помощью программирующих устройств	8 ч
Тема 6	Подготовка машины к пуску, перевод ее на автоматическую работу с помощью программирующего устройства	8 ч
Тема 7	Наблюдение за работой машины, за давлением воздуха, уровнем масла	8 ч
Тема 8	Проверка воздушного фильтра и спуск воды из него	4 ч
Тема 9	Проверка работы фотореле, настройка их и очистка линз	2 ч
Тема 10	Контроль своевременной подачи железорудного сырья, грузов в мешках, пакетах к машине	2 ч
Тема 11	Выявление неисправностей в работе штабелеформирующей машины	2 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией